CONDITIONNEMENT, FORMULATION, DILUTION

OROSOLV dispose d'installations modernes et sûres pour conditionner, mélanger et diluer une vaste gamme de produits chimiques liquides, classés dangereux et inflammables.

SITE INDUSTRIEL

Le site de production d'OROSOLV est situé au cœur de la Plastic Vallée, à 1 heure de Lyon et de Genève. Le site, mis en service en 2015, est une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement, et répond aux règlementations et normes environnementales et de sécurité les plus récentes.

OROSOLV dispose de 30 cuves de stockage de produits en vrac, dont la capacité peut atteindre 40 mètres cubes.

Toutes les zones de stockage et de production sont soumises aux normes ATEX. Des moyens d'extractions des vapeurs de COV et de ventilation sont en fonctionnement dans chaque zone de conditionnement.

COMPETENCES

Les installations sont exploitées par du personnel expérimenté dans la manipulation des produits chimiques, avec une formation adéquate et le soutien permanent des équipes Hygiène - Sécurité - Environnement. Toutes les opérations de conditionnement et mélange sont automatisées.

QUALITE - TRACABILITE

L'équipe technique et qualité supervise les opérations de réceptions et de mélange par le prélèvement d'échantillons et la réalisation d'analyses.

OROSOLV vous conseille dans la sélection des conditionnements les plus appropriés, élabore et imprime en quadrichromie les étiquettes avec vos graphismes et logos selon les règlementations internationales en vigueur.

OROSOLV

MOYENS DE CONDITIONNEMENT

OROSOLV est doté d'équipements semi-automatiques pour le conditionnement des produits dangereux de classe 3, 6.1 et 8, pour des capacités de 250 ml (flacons) à 1000 litres (IBC).

Les quantités à extraire des cuves pour le conditionnement sont saisies sur un logiciel de PAO, garantissant précision et sécurité (dispositif d'arrêt d'urgence).

MOYENS DE FORMULATION

Comme pour le conditionnement, les formules de mélanges sont saisies sur le logiciel de PAO. Chaque composant est extrait de sa cuve de façon automatisée, avec précision et en toute sécurité.